

Motorisation asynchrone haute performance, moteurs étanches

Cinq programmes de marche personnalisables

Confort du poste de conduite, commande SOLO-PILOT, MULTI-PILOT ou JetPilot (option)

Sécurité d'utilisation optimale grâce au système Jungheinrich Curve Control

Frein de parking à enclenchement automatique. Pas de recul du chariot en rampe

Freins à lamelles immergées, sans entretien



EFG 425–430

Chariot élévateur électrique quatre roues (2500, 3000 kg)

Innovante, la motorisation asynchrone des chariots élévateurs électriques offre de nouvelles possibilités et de multiples avantages :

- Une capacité de haut rendement qu'il s'agisse des accélérations dans la translation ou la levée.
- Un allongement des durées d'utilisation grâce à une efficacité optimale et une récupération d'énergie efficiente.
- Une régulation des manœuvres et un freinage générateur, sans usure, à récupération d'énergie lors du relâchement de la pédale d'accélération.

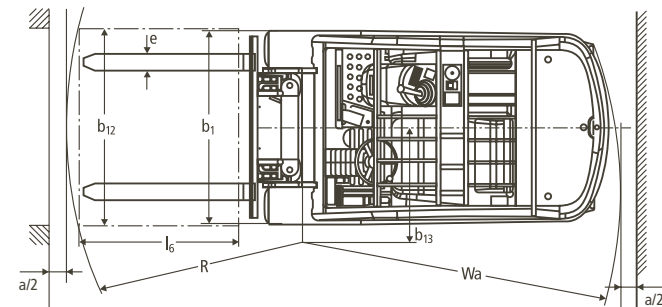
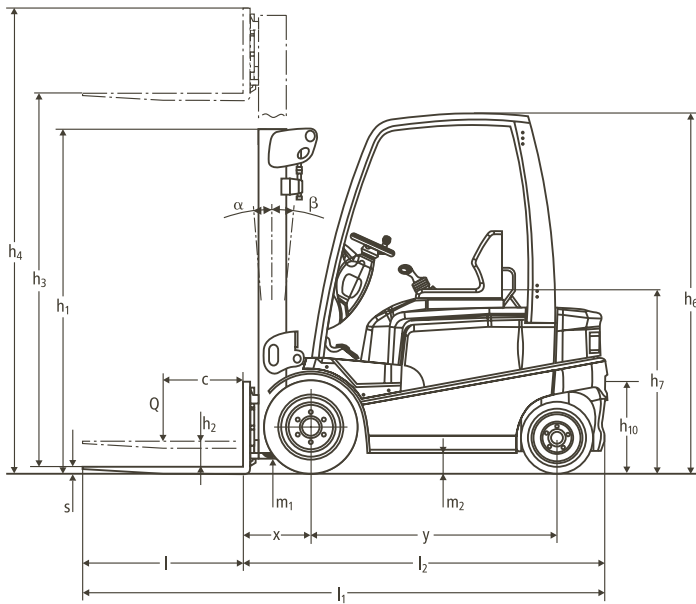
- Des moteurs asynchrones sans entretien et sans usure (pas de charbons), étanchéité selon la norme IP 54.

Les manœuvres sont ainsi plus rapides et les durées d'utilisation sensiblement plus longues entre deux chargements de batterie. Le résultat est une plus grande rentabilité liée à des coûts d'utilisation plus bas et une maintenance réduite.

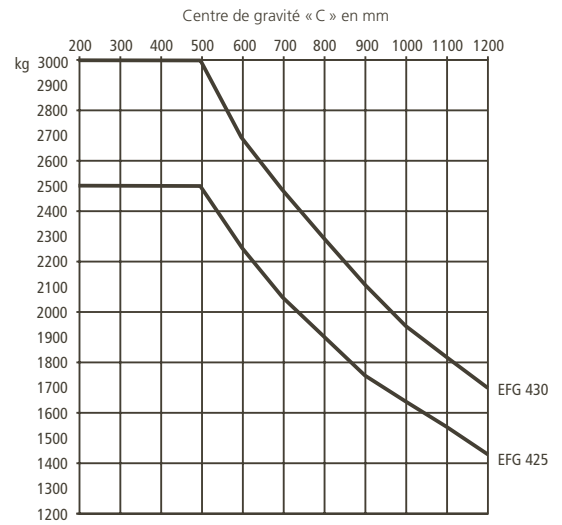
Grâce à une vitesse de translation et de levée exceptionnelle ainsi qu'une excellente capacité d'accélération et tenue sur rampe, la capacité

de rendement de ces chariots électriques est comparable à celle des chariots Diesel ou à Gaz. L'étanchéité des moteurs permet des utilisations mixtes à l'intérieur et l'extérieur. Des conditions d'utilisation extrêmes liées à la présence de poussière, produits chimiques ou humidité ne limitent aucunement la fiabilité et la durée de vie des moteurs. En outre, ces appareils asynchrones permettent une utilisation universelle, offrent un environnement de travail agréable, sans gaz d'échappement, avec un faible niveau sonore faible et réduisent les coûts d'utilisation grâce à une faible consommation d'énergie.

EFG 425-430



Capacité



Caractéristiques	Cotes des mâts EFG 425-430						Inclinaison av./ar. α/β (°)	Diagramme de capacité (kg) c = 500 mm	
	Levée h_3 mm	Levée libre h_2 mm		Hauteur mât rentré h_1 mm	Hauteur mât sorti h_4 mm			Sans tablier à déplacement latéral, pneus simples SE	
		EFG 425	EFG 430		EFG 425	EFG 430		EFG 425	EFG 430
Télescopique double ZT	2900	150	150	2115	3510	3620	6/8	2500	3000
	3100	150	150	2215	3710	3820	6/8	2500	3000
	3300	150	150	2315	3910	4020	6/8	2500	3000
	3500	150	150	2415	4110	4220	6/8	2500	3000
	3700	150	150	2515	4310	4420	6/8	2500	3000
	4000	150	150	2665	4610	4720	6/8	2500	3000
	4300	150	150	2865	4910	5020	6/8	2500	3000
	4500	150	150	2965	5110	5220	6/8	2500	3000
	4700	150	150	3065	5310	5420	6/5	2450	2900
	5000	150	150	3215	5610	5720	6/5	2400	2800
	5500	150	150	3515	6110	6220	6/5	2200	2550
5800	150	150	3665	6410	6520	6/5	2050	2400	
Télescopique double ZZ	2900	1480	1380	2080	3500	3600	6/8	2500	3000
	3100	1580	1480	2180	3700	3800	6/8	2500	3000
	3300	1680	1580	2280	3900	4000	6/8	2500	3000
	3500	1780	1680	2380	4100	4200	6/8	2500	3000
	3700	1880	1780	2480	4300	4400	6/8	2500	3000
	4000	2030	1930	2630	4600	4700	6/8	2500	3000
	4300	2230	2130	2830	4900	5000	6/8	2500	3000
4500	2330	2230	2930	5100	5200	6/8	2300	3000	
Triplex DZ	4400	1480	1380	2080	5000	5100	6/8	2500	3000
	4700	1580	1480	2180	5300	5400	6/5	2450	2900
	5000	1680	1580	2280	5600	5700	6/5	2400	2800
	5500	1880	1780	2480	6100	6200	6/5	2150	2500
	6000	2080	1980	2680	6600	6700	6/5	1900	2200
	6500	2280	2180	2880	7100	7200	6/3	1700	2000
	7000	2480	2380	3080	7600	7700	6/3	1500	1800

Caractéristiques techniques selon VDI 2198

Au : 03/2008

		Jungheinrich		Jungheinrich		Jungheinrich				
		EFG 425k	EFG 425	EFG 425ks	EFG 425s	EFG 430				
Caractéristiques	1.1	Fabricant		Jungheinrich		Jungheinrich	1.1			
	1.2	Type du modèle		EFG 425k	EFG 425	EFG 425ks	EFG 425s	EFG 430	1.2	
	1.3	Mode de propulsion		électrique		électrique		électrique	1.3	
	1.4	Conduite		assis		assis		assis	1.4	
	1.5	Capacité nominale	Q (t)	2,5		2,5		3	1.5	
	1.6	Centre de gravité	c (mm)	500		500		500	1.6	
	1.8	Distance du talon de fourche à l'axe essieu avant	x (mm)	425 ¹⁾		425 ¹⁾		430 ²⁾	1.8	
	1.9	Empattement	y (mm)	1537	1681	1537	1681	1681	1.9	
	Poids	2.1	Poids propre avec batterie (voir ligne 6.5)		kg	4600	4750	4600	4750	5100
2.2		Charge sur essieu avec charge avant/arrière		kg	6300/800	6400/850	6300/800	6400/850	7250/850	2.2
2.3		Charge sur essieu sans charge avant/arrière		kg	2300/2300	2530/2220	2300/2300	2530/2220	2600/2500	2.3
Roues, châssis	3.1	Roues		SE		SE		SE	3.1	
	3.2	Dimensions roues avant		23x9-10		23x9-10		23x10-12	3.2	
	3.3	Dimensions roues arrière		18x7-8		18x7-8		18x7-8	3.3	
	3.5	Nombre de roues avant/arrière (x = roues motrices)		2x/2		2x/2		2x/2	3.5	
	3.6	Voie (avant)	b ₁₀ (mm)	990		990		956	3.6	
	3.7	Voie (arrière)	b ₁₁ (mm)	920		920		920	3.7	
	Caractéristiques de base	4.1	Inclinaison du mât/tablier porte-fourche avant/arrière		α/β (°)	6/8		6/8		6/8
4.2		Hauteur du mât baissé		h ₁ (mm)	2215		2215		2215	4.2
4.3		Levée libre		h ₂ (mm)	150		150		150	4.3
4.4		Levée standard		h ₃ (mm)	3100		3100		3100	4.4
4.5		Hauteur du mât déployé		h ₄ (mm)	3710		3710		3820	4.5
4.7		Hauteur du toit de protection (cabine + 15 mm)		h ₆ (mm)	2215		2215		2215	4.7
4.8		Hauteur du siège conducteur		h ₇ (mm)	1060		1060		1060	4.8
4.12		Hauteur du crochet d'attelage		h ₁₀ (mm)	390/550		390/550		390/550	4.12
4.19		Longueur hors tout (fourches incluses)		l ₁ (mm)	3428	3572	3428	3572	3577	4.19
4.20		Longueur jusqu'à la face avant des fourches		l ₂ (mm)	2278	2422	2278	2422	2427	4.20
4.21		Largeur hors tout		b ₁ /b ₂ (mm)	1196/-		1196/-		1196/-	4.21
4.22		Dimensions des bras de fourche		s/e/l (mm)	40x120x1150		40x120x1150		45x125x1150	4.22
4.23		Tablier porte-fourche ISO 2328, classe A, B			ISO 2A		ISO 2A		ISO 3A	4.23
4.24		Largeur du tablier porte-fourche		b ₃ (mm)	1120		1120		1120	4.24
4.31		Garde au sol sous le mât avec charge		m ₁ (mm)	110		110		110	4.31
4.32		Garde au sol, au milieu empattement		m ₂ (mm)	125		125		125	4.32
4.33	Largeur d'allée avec palette 1000x1200 en transv.		Ast (mm)	3675	3825	3675	3825	3830	4.33	
4.34	Largeur d'allée avec palette 800x1200 en long.		Ast (mm)	3875	4025	3875	4025	4030	4.34	
4.35	Rayon de giration		Wa (mm)	2050		2050		2200	4.35	
4.36	Rayon mineur de braquage		b ₁₃ (mm)	650	695	650	695	695	4.36	
Performances	5.1	Vitesse de translation avec/sans charge		km/h	17/18	17/17	20/20		20/20	5.1
	5.2	Vitesse de levée avec/sans charge		m/s	0,44/0,54		0,55/0,60		0,50/0,60	5.2
	5.3	Vitesse de descente avec/sans charge		m/s	0,58/0,56		0,58/0,56		0,58/0,56	5.3
	5.5	Effort au crochet avec/sans charge S ₂ 60 min.		N	3600/4000	3500/3900	5200/5500	5100/5500	4800/5300	5.5
	5.6	Effort au crochet maxi avec/sans charge S ₂ 5 min.		N	12300/12700	12200/12600	14500/15000		14000/14500	5.6
	5.7	Rampe avec/sans charge S ₂ 30 min.		%	8,5/14	7,5/13	12/19	11/17	10/17	5.7
	5.8	Rampe maxi avec/sans charge S ₂ 5 min.		%	18/29	17/27	21/35	20/32	18/29	5.8
	5.9	Accélération avec/sans charge sur 10 m		s	4,3/4,0	4,4/4,1	4,1/3,7		4,2/3,8	5.9
	5.10	Frein de service			hydraulique		hydraulique		hydraulique	5.10
	Moteur électrique	6.1	Moteur de traction, puissance S ₂ 60 min.		kW	11		14,5		14,5
6.2		Moteur de levée, puissance S ₃ 15%		kW	16		23,5		23,5	6.2
6.3		Batterie selon DIN 43531/35/36 A, B, C, non			DIN 43536 A		DIN 43536 A		DIN 43536 A	6.3
6.4		Tension/capacité K ₅ batterie		V/Ah	80/560	80/700	80/560	80/700	80/700	6.4
6.5		Poids batterie		kg	1575	1855	1575	1855	1855	6.5
6.6		Dimensions batterie L / l / H		mm	1028/711/784	1028/855/784	1028/711/784	1028/855/784	1028/855/784	
6.6		Consommation d'énergie selon cycle VDI ³⁾		kWh/h	5,6	5,7	5,7	5,8	6,3	6.6
Divers	8.1	Transmission			impuls/AC		impuls/AC		impuls/AC	8.1
	8.2	Pression de travail pour accessoires		bar	200		200		200	8.2
	8.3	Débit d'huile pour accessoires		l/min	30		30		30	8.3
	8.4	Insonorisation selon DIN EN 12053 (valeur à l'oreille du cariste)		dB(A)	70		71		71	8.4
	8.5	Type d'attelage/type DIN			DIN 15170-H		DIN 15170-H		DIN 15170-H	8.5

1) 452 mm avec mât DZ; avec TDL intégré : x = 437 mm (464 mm avec mât DZ); avec TDL rapporté : x = 483,5 mm (510,5 mm avec mât DZ)

2) 457 mm avec mât DZ; avec TDL intégré : x = 444 mm (471 mm avec mât DZ); avec TDL rapporté : x = 502 mm (529 mm avec mât DZ)

3) 45 cycles VDI/h

Valeurs selon VDI 2198 pour chariots standard, d'autres types de bandages, mâts, accessoires ou autres équipements sont susceptibles de modifier ces valeurs. Sous réserve de modifications ou améliorations techniques.

Avantages utilisateur



Commande SOLO-PILOT



Commande MULTI-PILOT



JetPilot

Confort du poste de travail

La fonctionnalité et la conception ergonomique du poste de conduite permettent au cariste de travailler de manière détendue et sans effort pendant une longue période.

- Faible hauteur d'accès, large espace pour les pieds, pédales positionnées comme dans une voiture.
- Colonne de direction réglable et siège confort multiréglable.
- Cabine montée sur supports de suspension absorbant les chocs et vibrations.
- Visibilité: le mât et le tablier porte-fourche dessinent une fenêtre qui offre un champ de vision particulièrement important.
- Direction assistée hydraulique: souplesse d'utilisation – sans à-coups.
- L'accoudoir multifonctions (option) intègre l'élément de commande (SOLO- ou MULTI-PILOT) ainsi que l'afficheur cariste rendant l'utilisation très ergonomique. L'accoudoir est réglable en hauteur et inclinable. Des conditions optimales pour un travail sans efforts.
- Aisance de manoeuvre grâce à la commande SOLO-PILOT ou MULTI-PILOT (en option) groupant les commandes de direction et de levée.
- Le système JetPilot (option) offre un poste de conduite extrêmement confortable en intégrant les fonctions de traction et hydrauliques dans le volant. Le concept JetPilot autorise ainsi la suppression d'éléments ce qui donne alors un espace maximal pour les jambes. Le retour automatique en ligne droite du volant et la similitude avec la conduite automobile permettent une utilisation plus sûre et plus agréable.

Freinage sans usure, frein de parking automatique

Les trois systèmes de freinage, presque sans usure, offrent une grande sécurité et souplesse d'utilisation:

- Le frein moteur régénérateur et sans usure, actionné en appuyant sur la pédale de frein en utilisation normale.
- Le frein d'urgence à lamelles en bain d'huile, sans usure et étanche.
- Le frein de parking automatique. Il s'enclenche automatiquement à l'arrêt et se déverrouille au démarrage de l'appareil ce qui exclut toute possibilité de recul du chariot.

Moteurs sans entretien

Technologie asynchrone appliquée au moteur de translation, au moteur hydraulique de levée et au moteur de direction. Haute performance, faible consommation d'énergie, maintenance réduite.

- Couple élevé assurant une rapidité de translation.
- Amélioration de 15% de l'efficacité par rapport aux moteurs à excitation séparée.
- Dans de nombreux cas, utilisation en deux postes de travail avec une seule charge de la batterie.
- Pas de charbons, pas de collecteur, pas d'entretien.
- Entièrement étanche (IP 54). Durée de vie longue même en présence de poussière et d'humidité.
- Moteurs garantis deux ans.

Sécurité

La vitesse de translation et la haute performance de l'appareil exigent une grande sécurité.

- Réduction automatique de la vitesse de translation en courbe grâce au système Jungheinrich Curve Control.
- Pas de recul de l'appareil sur la rampe ou en montée grâce au frein de parking automatique.
- Stabilité de la translation assurée par un empattement long.
- Protection électronique et hydraulique contre la surcharge.
- Coupe-batterie de sécurité facilement accessible.
- Transmission fiable des données entre les différents composants électroniques grâce à la technologie CAN-Bus.
- Grande stabilité grâce au centre de gravité abaissé et à l'accrochage haut de l'essieu directeur.

Électronique

L'ordinateur de bord BoardControl commande et contrôle toutes les fonctions de l'appareil.

- Conduite sans à-coups, inversement dynamique du sens de marche, positionnement au millimètre avec une faible consommation d'énergie du variateur par impulsion.
- Capacité d'adaptation optimale à toutes les situations grâce aux cinq programmes de marche personnalisables.
- Contrôle de tous les composants et information par codes d'erreur permettant une maintenance rapide et économe grâce au système de diagnostic.
- Tableau de bord avec horamètre (affichage à l'écran ou diodes), témoin de décharge de batterie avec coupure automatique de levée, montre, information par codes d'erreur et voyants d'alerte.
- Affichage de la position du volant de série.

Jungheinrich France s.a.s.

14, Avenue de l'Europe
Boîte postale 2
78142 Vélizy-Villacoublay Cedex
Téléphone 01 39 45 68 68
Télécopie 01 39 45 69 69

info@jungheinrich.fr
www.jungheinrich.fr

Jungheinrich AG
Certifié Qualité ISO 9001
et Management
Environnemental ISO 14001.



Les matériels Jungheinrich
sont conformes aux normes
européennes de sécurité.



JUNGHEINRICH
Assurément